

Seat No. \_\_\_\_\_

Enrolment No.: \_\_\_\_\_

# Gujarat Technological University

## Diploma Engineering C to D Bridge Course Examination

**Subject Code: C300015****Date: 8-06-2017****Subject Name: FUNDAMENTAL OF MECHANICAL ENGINEERING****Time: 10.30AM TO 12.00PM****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumption wherever necessary.
3. Each question is of 1 mark.
4. Use of SIMPLE CALCULATOR is permissible. (Scientific/Higher Version not allowed)
5. English version is authentic.

No.	Question Text and Option. પ્રશ્ન અને વિકલ્પો			
1.	Which of the following is permanent joining process?			
	A. Soldering	B. Welding		
	C. Brazing	D. All of the above		
1.	નીચેનામાંથી કઈ જોડવા માટેની કાયમી પ્રક્રિયા છે?			
	A. સોલ્ડરિંગ	B. વેલ્ડિંગ		
	C. બ્રેઝિંગ	D. ઉપરના બધા જ		
2.	Which of following has internal thread?			
	A. Bolt	B. Stud		
	C. Nut	D. None of the above		
2.	નીચેનામાંથી શાને આંતરીક આંટા હોય છે?			
	A. બોલ્ટ	B. સ્ટુડ		
	C. નટ	D. ઉપરના કોઇપણ નહિ		
3.	A riveted joint is a ..... fastening.			
	A. Permanent	B. Temporary		
	C. Both A and B	D. None of the above		
3.	શીવેટેડ જોઈંગ ..... બંધક છે.			
	A. કાયમી	B. હંગામી		
	C. બજો A અને B	D. ઉપરના કોઇપણ નહિ		
4.	The included angle for the acme thread is			
	A. $29^{\circ}$	B. $35^{\circ}$		
	C. $55^{\circ}$	D. $60^{\circ}$		
4.	એકમે આંટા માટેનો અંદરનો ખૂણો			
	A. $26^{\circ}$	B. $34^{\circ}$		
	C. $44^{\circ}$	D. $50^{\circ}$		
5.	The washer is generally specified by its .....			
	A. Outer diameter	B. Hole diameter		
	C. Thickness	D. Mean diameter		
5.	વોશર મોટે ભાગે સ્પેસિફિકેશન એના ..... દ્વારા દર્શાવાય છે.			
	A. બહારનો વ્યાસ	B. હોલનો વ્યાસ		
	C. જાડાઈ	D. મીન વ્યાસ		

6.	A file removes the metal during.....			
	A.	Forward stroke	B.	Return stroke
	C.	Both forward and return stroke	D.	None of the above
5.	ફાઇલ ..... દરમિયાન ધ્યાતુ દૂર કરે છે.			
	A.	ફોરવર્ડ સ્ટ્રોક	B.	રીટર્ન સ્ટ્રોક
	C.	ફોરવર્ડ અને રીટર્ન સ્ટ્રોક	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
7.	Shape of Allen key spanner is.....			
	A.	L-shape	B.	O-shape
	C.	U-shape	D.	S-shape
9.	એલન કી પાનાનો આકાર ..... હોય છે.			
	A.	L-આકાર	B.	O -આકાર
	C.	U -આકાર	D.	S -આકાર
8.	Spur gear is used to connect ..... shafts			
	A.	Parallel	B.	Perpendicular
	C.	Inclined	D.	All of the above
6.	સ્પર ગીયરનો ઉપયોગ ..... શાફ્ટને જોડવા માટે થાય છે.			
	A.	સમાંતર	B.	કાટખૂણે
	C.	ત્રાંસા	D.	ઉપરના બધા જ
9.	Which of the following is not a pipe fitting?			
	A.	Coupling	B.	Elbow
	C.	Rivet	D.	Union
6.	નીચેનામાંથી ક્યું પાઈપ ફીટીંગ નથી?			
	A.	કપલીંગ	B.	એલ્બો
	C.	રીવેટ	D.	યુનીયન
10.	Electric motor and generator are connected by following.			
	A.	Bearing	B.	Coupling
	C.	Belt	D.	Chain
10.	નીચેના દ્વારા ઇલેક્ટ્રીક મોટર અને જનરેટર જોડાય છે.			
	A.	બેરિંગ	B.	કપલીંગ
	C.	બેલ્ટ	D.	ચેઇન
11.	The cross-section of a chisel is usually.....			
	A.	Rectangular	B.	Square
	C.	Hexagonal	D.	Octagonal
11.	ચીઝલનો મોટે ભાગે કોસ સેક્સન ..... હોય છે.			
	A.	લંબચોરસ	B.	ચોરસ
	C.	ષટ્કોણ	D.	ઓક્ટગોનલ
12.	A hacksaw blade cuts on the.....			
	A.	Forward stroke	B.	Return stroke
	C.	Both Forward and Return stroke	D.	None of the above
12.	હેક્સો બ્લેડ ..... દરમિયાન કાપે છે.			
	A.	ફોરવર્ડ સ્ટ્રોક	B.	રીટર્ન સ્ટ્રોક
	C.	ફોરવર્ડ અને રીટર્ન સ્ટ્રોક બજે	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ

13.	Which of the following is a power transmission device?			
	A.	Belt drive	B.	Chain drive
	C.	Gear drive	D.	All of the above
૧૩.	નીચેનામાંથી કયું પાવર ટ્રાન્સમિશન ફ્રાઇંગ છે?			
	A.	બેલ્ટ ફ્રાઇંગ	B.	ચેઈન ફ્રાઇંગ
	C.	ગીયર ફ્રાઇંગ	D.	ઉપરના બધા જ
14.	V-belts are usually used for.....			
	A.	Long drives	B.	Short drives
	C.	Long and Short drives	D.	None of the above
૧૪.	V-બેલ્ટ મોટે ભાગે ..... માટે ઉપયોગ થાય છે.			
	A.	લાંબી ફ્રાઇંગ	B.	ટુંકી ફ્રાઇંગ
	C.	લાંબી અને ટુંકી ફ્રાઇંગ	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
15.	When the axes of the first and last wheels are co-axial, then the train is known as .....			
	A.	Simple gear train	B.	Compound gear train
	C.	Reverted gear train	D.	Epicyclic gear train
૧૫.	જ્યારે પહેલા અને છેલ્લાં વીલની અક્ષિઓ હોય ત્યારે ટ્રેઇન ..... કહેવાય છે.			
	A.	સાદી ગીયર ટ્રેઇન	B.	ક્રમપાઉંડ ગીયર ટ્રેઇન
	C.	રીવર્ટેડ ગીયર ટ્રેઇન	D.	ઇપીસાયકલીક ગીયર ટ્રેઇન
16.	..... gear train is mostly used in clocks.			
	A.	Simple	B.	Compound
	C.	Epicyclic	D.	Reverted
૧૬.	ઘડિયાળમાં મોટે ભાગે ..... ગીયર ટ્રેઇનનો ઉપયોગ થાય છે.			
	A.	સાદી	B.	ક્રમપાઉંડ
	C.	રીવર્ટેડ	D.	ઇપીસાયકલીક
17.	The size of a gear is usually specified by .....			
	A.	Pressure angle	B.	Circular pitch
	C.	Diametral pitch	D.	Pitch circle diameter
૧૭.	ગીયરનું માપ ..... વડે સ્પેસિફિકેશન થાય છે.			
	A.	પ્રેસર એંગલ	B.	સર્કુલર પીચ
	C.	ડાયામેટ્રલ પીચ	D.	પીચ સર્કલ ડાયામીટર
18.	The efficiency of transmitting power will be maximum in case of .....			
	A.	Chain drive	B.	Open belt drive
	C.	V-belt drive	D.	Rope drive
૧૮.	પાવર ટ્રાન્સમિશન એક્સિસીયંસી મહત્તમ ..... કેસમાં હશે.			
	A.	ચેઈન ફ્રાઇંગ	B.	ઓપન બેલ્ટ ફ્રાઇંગ
	C.	V - બેલ્ટ ફ્રાઇંગ	D.	રોપ ફ્રાઇંગ
19.	A simple gear train is one which each shaft carries.....			
	A.	One wheel	B.	Two wheels
	C.	Three wheels	D.	Four wheels
૧૯.	સાદી ગીયર ટ્રેઇન એ કે જેમાં દરેક શાફ્ટ પર ..... વીલ હોય છે.			
	A.	એક વીલ	B.	બે વીલ
	C.	સાધી ગીયર ટ્રેઇન	D.	બે વીલ

	C.	ત્રણ વીલ	D.	ચાર વીલ
20.		The gear train used for large speed reduction, where space is limited, is.....		
	A.	Simple	B.	Compound
	C.	Epicyclic	D.	All of the above
20.		જ્યારે જગ્યા મર્યાદિત હોય ત્યારે વધારે અડપ ઘટાડવા માટે ..... ગીયર ટ્રેઇનનો ઉપયોગ થાય છે.		
	A.	સાદી	B.	કમ્પાઉન્ડ
	C.	ઇપીસાયક્લિક	D.	ઉપરના બધા જ
21.		The operation of bending a sheet of metal along a curved axis, is known as.....		
	A.	Plunging	B.	Notching
	C.	Slitting	D.	Forming
21.		વળાંકવાળી અક્ષિસ પર ધાતુને વળાંક આપવા માટે કરવામા આવતા કાર્યને ..... કહે છે.		
	A.	પલંગિંગ	B.	નોચિંગ
	C.	સ્લિટિંગ	D.	ફોર્મિંગ
22.		Which of the following is a machining process?		
	A.	Welding	B.	Turning
	C.	Brazing	D.	Soldering
22.		નીચેનામાંથી કઈ મશીનિંગ પ્રક્રીયા છે?		
	A.	વેલિંગ	B.	ટર્નિંગ
	C.	બ્રેઝિંગ	D.	સોલ્ડરિંગ
23.		Which one of the following is a remedy to avoid accidents?		
	A.	Wear safety shoes	B.	Wear proper clothes
	C.	Knowledge of safety rules	D.	All of the above
23.		નીચેનામાંથી કયું અકસ્માત નિવારવા માટે ઉપયોગી છે?		
	A.	સેફ્ટી બુટ પહેરવા	B.	વ્યવસ્થિત કપડાં પહેરવા
	C.	સલામતીના નિયમોનું જ્ઞાન	D.	ઉપરના બધા જ
24.		Which of the following is the cold working process?		
	A.	Cold rolling	B.	Hot rolling
	C.	Welding	D.	Casting
24.		નીચેનામાંથી કઈ કોલ વર્કિંગ પ્રક્રીયા છે?		
	A.	કોલ રોલિંગ	B.	હોટ રોલિંગ
	C.	વેલિંગ	D.	કાસ્ટિંગ
25.		Hot working is carried out ..... recrystallisation temperature.		
	A.	above	B.	below
	C.	equal to	D.	None of the above
25.		હોટ વર્કિંગ પુનઃસ્ફૂટીકરણ તાપમાન કરતા ..... તાપમાને કરવામાં આવે છે.		
	A.	ઉપરનાં	B.	નીચેનાં
	C.	સરખા	D.	ઉપરના કોઇપણ નહિ
26.		Which of the following material can be used for making patterns?		
	A.	Aluminium	B.	Wax
	C.	Lead	D.	All of the above
26.		નીચેનામાંથી કયું મટીરીયલનો ઉપયોગ પેટર્ન બનાવવા માટે થાય છે?		

	A.	એલ્યુમિનિયમ	B.	વેક્ષ
	C.	લીડ	D.	ઉપરના બધા જ
27.	Which of the following is not a step of casting process?			
	A.	Pattern making	B.	Coining
	C.	Mould and core making	D.	Melting and pouring
29.	નીચેનામાંથી ક્યું સ્ટેપ કાસ્ટિંગ પ્રક્રિયાનો ભાગ નથી?			
	A.	પેટર્ન મેઝિંગ	B.	કોઇનિંગ
	C.	મોલ્ડ અને કોર મેઝિંગ	D.	મેલ્ટિંગ અને પોર્ટિંગ
28.	Which one of the following is cause of accidents ?			
	A.	Accurate machine	B.	Faulty electric wiring
	C.	Machine drive with guard	D.	All of the above
26.	નીચેનામાંથી ક્યું અકસ્માતનું કારણ છે?			
	A.	સારું મશીન	B.	ખામીવાળું ઇલેક્ટ્રિક વાયરિંગ
	C.	ગાર્ડ સાથેનું મશીન ડ્રાઇવ	D.	ઉપરના બધા જ
29.	The grinding operation is a .....			
	A.	Forming	B.	Dressing
	C.	Surface finishing operation	D.	Shaping
26.	..... ગ્રાઇડિંગ ઓપરેશન છે.			
	A.	ફોર્મિંગ	B.	ડ્રેસિંગ
	C.	સર્ફિસ ફિનિશિંગ ઓપરેશન	D.	શેપિંગ
30.	Which of the following is a metal joining process?			
	A.	Machining	B.	Milling
	C.	Gas cutting	D.	Welding
30.	નીચેનામાંથી કઈ ધાતુ જોડવાની પ્રક્રિયા છે?			
	A.	મશીનિંગ	B.	મીલિંગ
	C.	ગેસ કટીંગ	D.	વેલ્ડિંગ
31.	Most of the oxy-acetylene welding is done with.....			
	A.	Neutral flame	B.	Oxidising flame
	C.	Carburising flame	D.	All of the above
31.	મોટે ભાગે ઓક્સિ-એસ્ટીલીન વેલ્ડિંગ ....., થી થાય છે.			
	A.	ન્યુટ્રલ જ્યોત	B.	ઓક્સિડાઇઝિંગ
	C.	કાર્બર્યુરાઇઝિંગ	D.	ઉપરના બધા જ
32.	The maximum flame temperature occurs.....			
	A.	At the outer cone	B.	At the inner cone
	C.	Between the outer and inner cone	D.	At the torch tip
32.	મહત્તમ જ્યોત તાપમાન ..... ઉદભવે છે.			
	A.	આઉટર કોન પર	B.	ઇનર કોન પર
	C.	આઉટર અને ઇનર કોન વચ્ચે	D.	ટોર્ચ ટીપ પર
33.	The oxygen cylinder is usually painted with.....			
	A.	Black colour	B.	White colour
	C.	Maroon colour	D.	Yellow colour

	ઓક્સિજન સિલિંડર મોટે ભાગ ..... નો હોય છે.			
33.	A.	કાળા રંગ	B.	સફેદ રંગ
	C.	મરુન રંગ	D.	પીળા રંગ
34.	Neutral flame is used to weld .....			
	A.	Steel	B.	Cast iron
34.	C.	Copper	D.	All of the above
	ન્યુટ્રલ જ્યોતનો ઉપયોગ ..... નાં વેલ્ડિંગ માટે થાય છે.			
34.	A.	સ્ટીલ	B.	કાસ્ટ આર્ચન્
	C.	કોપર	D.	ઉપરના બધા જ
35.	In arc welding the electric arc is produced between the work and the electrode by			
	A.	Voltage	B.	Flow of current
35.	C.	Contact resistance	D.	All of the above
	આર્ક વેલ્ડિંગમાં ઇલેક્ટ્રોસ આર્ક વર્ક અને ઇલેક્ટ્રોડ વચ્ચે ..... વડે ઉત્પણ થાય છે.			
35.	A.	વોલ્ટેજ	B.	ફ્લો ઓફ કરંટ
	C.	કોટેક્ટ રેસિસ્ટન્સ	D.	ઉપરના બધા જ
36.	Acetylene gas is stored in cylinders in.....			
	A.	Solid form	B.	Gaseous form
36.	C.	Liquid form	D.	Any one of the above
	એસીટીલીન ગેસ, સિલિંડરમાં ..... માં સંગ્રહ થાય છે.			
36.	A.	ધન સ્વરૂપ	B.	વાયુ સ્વરૂપ
	C.	પ્રવાહી સ્વરૂપ	D.	ઉપરમાંથી કોઈ પણ એક
37.	The consumable electrode is used in.....			
	A.	Carbon arc welding	B.	Submerged arc welding
37.	C.	TIG arc welding	D.	MIG arc welding
	કંગ્યુમેબલ ઇલેક્ટ્રોડનો ઉપયોગ ..... થાય છે.			
37.	A.	કાર્ਬન આર્ક વેલ્ડિંગ	B.	સબમર્જડ આર્ક વેલ્ડિંગ
	C.	TIG આર્ક વેલ્ડિંગ	D.	MIG આર્ક વેલ્ડિંગ
38.	The brass and bronze are welded by ..... flame.			
	A.	Neutral	B.	Oxidising
38.	C.	Carburising	D.	All of the above
	બ્રાસ અને બ્રોઝનું વેલ્ડિંગ ..... થી થાય છે.			
38.	A.	ન્યુટ્રલ	B.	ઓક્સિડાઇઝિંગ
	C.	કાર્బર્યુરાઇઝિંગ	D.	ઉપરના બધા જ
39.	Which colour hose pipe is connected to acetylene cylinder?			
	A.	Red	B.	Black
39.	C.	Green	D.	White
	ક્યા રંગની હોસ પાઇપનો ઉપયોગ એસીટીલીન સીલિન્ડરમાથાય છે?			
39.	A.	લાલ	B.	કાળા
	C.	લીલા	D.	સફેદ
40.	In the soldering process, filler metal name is .....			
	A.	Spelter	B.	Flux
40.	C.	Electrode	D.	Solder

	સોલરીંગ પ્રક્રિયામાં ફીલર મેટલનું નામ ..... છે.			
૪૦.	A.	સ્પેલ્ટર	B.	ફલક્ષણ
	C.	ઇલેક્ટ્રોડ	D.	સોલર
૪૧.	A closed vessel made of steel and used for generation of steam from water above atmospheric pressure is called a .....			
	A.	Steam boiler	B.	Steam turbine
	C.	Steam condenser	D.	Steam injector
૪૨.	સ્ટીલની બનેલી અને પાણીમાંથી સ્ટીમ બનાવવા માટે વાતાવરણીય દબાણ કરતા વધારે દબાણ કરતા બંધ પાત્રને ..... કહે છે.			
	A.	સ્ટીમ બોઇલર	B.	સ્ટીમ ટર્બાઇન
	C.	સ્ટીમ કંડેસર	D.	સ્ટીમ ઇંજેક્ટર
૪૩.	Which of the following is a fire tube boiler?			
	A.	Lancashire boiler	B.	Babcock and Wilcox boiler
	C.	Yarrow boiler	D.	None of the above
૪૪.	નીચેનામાંથી ક્યું ફાયર ટ્યુબ બોઇલર છે?			
	A.	લેંકેશાયર	B.	બેબકોક અને વીલકોક્ષ બોઇલર
	C.	યરો બોઇલર	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
૪૫.	Which of the following is a water tube boiler?			
	A.	Lancashire boiler	B.	Babcock and Wilcox boiler
	C.	Locomotive boiler	D.	Cochran boiler
૪૬.	નીચેનામાંથી ક્યું વોટર ટ્યુબ બોઇલર છે?			
	A.	લેંકેશાયર બોઇલર	B.	બેબકોક અને વીલકોક્ષ બોઇલર
	C.	લોકોમોટીવ બોઇલર	D.	કોચરન બોઇલર
૪૭.	Fire tube boilers are.....			
	A.	Internally fired	B.	Externally fired
	C.	Internally as well as Externally fired	D.	None of the above
૪૮.	ફાયર ટ્યુબ બોઇલર ..... છે.			
	A.	ઇંટર્નલી ફાયર્ડ	B.	એક્સ્ટર્નલી ફાયર્ડ
	C.	ઇંટર્નલી સાથે એક્સ્ટર્નલી ફાયર્ડ	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
૪૯.	Water tube boilers are.....			
	A.	Internally fired	B.	Externally fired
	C.	Internally as well as Externally fired	D.	None of the above
૫૦.	વોટર ટ્યુબ બોઇલર ..... છે.			
	A.	ઇંટર્નલી ફાયર્ડ	B.	એક્સ્ટર્નલી ફાયર્ડ
	C.	ઇંટર્નલી સાથે એક્સ્ટર્નલી ફાયર્ડ	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
૫૧.	The water tubes in a simple vertical boiler are.....			
	A.	horizontal	B.	vertical
	C.	inclined	D.	None of the above
૫૨.	સીમ્પલ વર્ટીકલ બોઇલરમાં પાણીની નજીઓ ..... હોય છે.			
	A.	આડી	B.	ઊલી

	C.	ત્રાંસી	D.	ઉપરના કોઇપણ નહિ
47.	Lancashire boiler has .....internal flue tubes			
	A. One	B. Two		
	C. Three	D. Four		
49.	લેંકશાયર બોઇલર ..... ઈટર્નલ ફ્લૂ ટ્યુબો હોય છે.			
	A. એક	B. બે		
	C. ત્રણ	D. ચાર		
48.	Which of the following is not a boiler mounting?			
	A. Blow off cock	B. Feed check valve		
	C. Economiser	D. Fusible plug		
48.	નીચેનામાંથી કઈ બોઇલર માઉંટિંગ નથી?			
	A. બ્લો ઓફ કોક	B. ફીડ ચેક વાલ્વ		
	C. ઈકોનોમાઇઝર	D. ફ્યુઝિબલ પ્લગ		
49.	The number of water level indicators in a boiler are generally ..... in number.			
	A. One	B. Two		
	C. Three	D. Four		
46.	બોઇલરમાં વોટર લેવલ ઈન્ડિકેટર સામાન્ય રીતે ..... નંગા હોય છે.			
	A. એક	B. બે		
	C. ત્રણ	D. ચાર		
50.	Which of the following are boiler accessories?			
	A. Economiser	B. Superheater		
	C. Both A and B	D. None of the above		
50.	નીચેનામાંથી કઈ બોઇલર એસેસરીઝ છે?			
	A. ઈકોનોમાઇઝર	B. સુપરહૈટર		
	C. બજો A અને B	D. ઉપરના કોઇપણ નહિ		
51.	Which of the following is not an automobile?			
	A. Motor cycle	B. Passenger car		
	C. Aeroplane	D. Truck		
51.	નીચેનામાંથી કયું ઓટોપ્રોબાઇલ નથી?			
	A. મોટરસાયકલ	B. પેસેંજર કાર		
	C. એરોપ્લન	D. ટ્રક		
52.	The petrol engine works on.....			
	A. Otto cycle	B. Carnot cycle		
	C. Diesel cycle	D. Rankine cycle		
52.	પેટ્રોલ ઓઝિન ..... પર કાર્ય કરે છે.			
	A. ઓટો સાયકલ	B. કાર્નોટ સાયકલ		
	C. ડીઝલ સાયકલ	D. રેકાઇન સાયકલ		
53.	The Diesel engine works on.....			
	A. Otto cycle	B. Carnot cycle		
	C. Diesel cycle	D. Rankine cycle		
53.	ડીઝલ ઓઝિન ..... પર કાર્ય કરે છે.			
	A. ઓટો સાયકલ	B. કાર્નોટ સાયકલ		

	C.	ડીઝલ સાયકલ	D.	સેકાઈન સાયકલ
54.	The petrol engines are also known as.....			
	A. S.I. engines	B. C.I. engines		
	C. Steam engines	D. None of the above		
૫૪.	પેટ્રોલ એંજિન ..... તરીકે જાણીતાં છે.			
	A. S.I. એંજિન	B. C.I. એંજિન		
55.	પેટ્રોલ એંજિનનો કોમ્પ્રેશન રેશીયો ..... ની નજીક હોય છે.			
	A. ૪:૧	B. ૮:૧		
	C. ૧૫:૧	D. ૨૦:૧		
૫૫.	પેટ્રોલ એંજિનનો કોમ્પ્રેશન રેશીયો ..... ની નજીક હોય છે.			
	A. ૪:૧	B. ૮:૧		
	C. ૧૫:૧	D. ૨૦:૧		
56.	In petrol engines, during suction stroke, ..... is drawn in the cylinder.			
	A. Air and fuel	B. Only fuel		
	C. Only air	D. None of the above		
૫૬.	પેટ્રોલ એંજિનમાં સક્સન સ્ટ્રોક દરમિયાન સિલિંડરમાં ..... દાખલ થાય છે.			
	A. હવા અને બળતણ	B. ફક્ત બળતણ		
	C. ફક્ત હવા	D. ઉપરના કોઇપણ નહિ		
57.	In Diesel engines, during suction stroke, ..... is drawn in the cylinder.			
	A. Air and fuel	B. Only fuel		
	C. Only air	D. None of the above		
૫૭.	ડીઝલ એંજિનમાં સક્સન સ્ટ્રોક દરમિયાન સિલિંડરમાં ..... દાખલ થાય છે.			
	A. હવા અને બળતણ	B. ફક્ત બળતણ		
	C. ફક્ત હવા	D. ઉપરના કોઇપણ નહિ		
58.	Instead of valves, the ports are used in case of .....			
	A. Four stroke I.C. engines	B. Two stroke I.C. engines		
	C. V-6 engines	D. None of the above		
૫૮.	..... માં વાટ્વની જગ્યાએ પોર્ટ્સનો ઉપયોગ થાય છે.			
	A. ફોર સ્ટ્રોક આઈ. સી. એંજિન	B. ટુ સ્ટ્રોક આઈ. સી. એંજિન		
	C. V-6 એંજિન	D. ઉપરના કોઇપણ નહિ		
59.	The theoretically correct mixture of air and petrol is.....			
	A. 10:1	B. 15:1		
	C. 20:1	D. 25:1		
૫૯.	સૈધાંતિક રીતે હવા અને બળતણનું પ્રમાણ ..... હોય છે.			
	A. ૧૦:૧	B. ૧૫:૧		
	C. ૨૦:૧	D. ૨૫:૧		
60.	Diesel as compared to petrol is			
	A. Highly ignitable	B. More difficult to ignite		
	C. Less difficult to ignite	D. None of the above		
૫૦.	ડીઝલ પેટ્રોલ કરતા			
	A. વધારે દહનશીલ હોય છે.	B. દહન કરવા માટે વધારે અધકુ		

	C.	દુના કરવા માટે ઓછું અધકુ	D.	ઉપરના કોઇપણ નહિ
61.		For 450 m head of water ..... shall be used.		
	A.	Pelton wheel	B.	Kaplan turbine
	C.	Francis turbine	D.	None of the above
62.		૪૫૦ મી. ના હેડ માટે ..... નો ઉપયોગ થાય છે.		
	A.	પેલ્ટન વીલ	B.	કપ્લાન ટર્બોઇન
	C.	ફાંસીસ ટર્બોઇન	D.	ઉપરના કોઇપણ નહિ
63.		Which of the following pump is used for small discharge and high heads?		
	A.	Centrifugal pump	B.	Axial flow pump
	C.	Mixed flow pump	D.	Reciprocating pump
64.		નીચેનામાંથી ક્યા પંપનો ઉપયોગ ઓછા ડિસ્ચાર્જ અને વધારે હેડ માટે થાય છે?		
	A.	સ૆ંટ્રીફ્યુલ પંપ	B.	એક્સિઅલ ફલો પંપ
	C.	મીક્સડ ફલો પંપ	D.	રેસિપ્રોકેટિંગ પંપ
65.		Which of the following pump is successfully used for lifting water from deep walls?		
	A.	Centrifugal pump	B.	Reciprocating pump
	C.	Jet pump	D.	Air lift pump
66.		નીચેનામાંથી ક્યા પંપનો ઉપયોગ ઊડા ફ્લામાંથી સફળતાથી પાણી કાઢવા થાય છે?		
	A.	સ૆ંટ્રીફ્યુલ પંપ	B.	રેસિપ્રોકેટિંગ પંપ
	C.	જેટ પંપ	D.	એર લીફ્ટ પંપ
67.		Which device is used to lift larger load by the application of a much smaller load?		
	A.	Hydraulic press	B.	Hydraulic ram
	C.	Hydraulic intensifier	D.	Hydraulic coupling
68.		ક્યુસાધન ઓછા લોડનો ઉપયોગ કરીને વધારે લોડ લીફ્ટ કરી શકાય છે?		
	A.	હાયડ્રોલિક પ્રેસ	B.	હાયડ્રોલિક રેમ
	C.	હાયડ્રોલિક ઇંટેંસીઝાયર	D.	હાયડ્રોલિક કાલ્ટીંગ
69.		Which of the following is not a hoisting equipment?		
	A.	Lift	B.	Jack
	C.	Conveyor	D.	Truck
70.		નીચેનામાંથી ક્યુસાધન નથી?		
	A.	લીફ્ટ	B.	જેક
	C.	કંવેયર	D.	ટ્રક
71.		Belt conveyer is used to transfer material for .....		
	A.	Long distance	B.	Small distance
	C.	Both A and B	D.	None of the above
72.		બેલ્ટ કંવેયરનો ઉપયોગ ..... મટીરીયલ વહન માટે થાય છે.		
	A.	વધારે અંતર	B.	ઓછા અંતર
	C.	બજો A અને B	D.	ઉપરના કોઇપણ નહિ
73.		Following of which equipment is used for digging of land?		
	A.	Power shovel	B.	Bridge crane
	C.	Grid roller	D.	Jack
74.		નીચેનામાંથી ક્યા સાધનનો માટીની કુરાઈ માટે ઉપયોગ થાય છે?		
	A.	પાવર શોવેલ	B.	બ્રીજ કેઇન
	C.	સ્ટેન્લિષ રોલર	D.	સ્ટેન્લિષ કેઇન

	C.	ગ્રીડ રોલર	D.	જેલ્ક
68.	Which type of hydraulic device is used in multi store building ?			
	A.	Hydraulic lift	B.	Hydraulic press
	C.	Pneumatic press	D.	None of the above
69.	કયા પ્રકારનું હાયડ્રોલિક સાધનનો ઉપયોગ મલ્ટી સ્ટોર બીલ્ડીંગમાં થાય છે?			
	A.	હાયડ્રોલિક લિફ્ટ	B.	હાયડ્રોલિક પ્રેસ
	C.	ન્યૂમેટીક પ્રેસ	D.	ઉપરના કોઇપણ નહિં
70.	Which of the following is a earth moving machinery?			
	A.	Screw conveyer	B.	Bull dozer
	C.	Elevator	D.	Fork lift
71.	નીચેનામાંથી કઈ અર્થે મુવીંગ મશીનરી છે?			
	A.	સ્કુ કંવેયર	B.	બુલડોઝર
	C.	એલિવેટર	D.	ફોર્ક લિફ્ટ
72.	Material handling equipments are used to transfer material in ..... direction			
	A.	Horizontal	B.	Vertical
	C.	Inclined	D.	All of the above
73.	મટીરીયલ હંડલિંગ સાધનોનાં ઉપયોગ મટીરીયલ ..... દિશામાં વહન માટે થાય છે?			
	A.	આડી	B.	ઓલ્ભી
	C.	ત્રાંસ્સી	D.	ઉપરના બધા જ

\*\*\*\*\*