

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
DIPLOMA ENGINEERING – SEMESTER – III • EXAMINATION – WINTER 2015

Subject Code: 3331901**Date: 17- 12- 2015****Subject Name: MANUFACTURING ENGINEERING -1****Time: 10:30 AM TO 01:00 PM****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.
5. Use of only simple calculator is permitted in Mathematics.
6. English version is authentic.

Q.1	Answer any seven out of ten. દર્શમાંથી કોઈપણ સાતના જવાબ આપો. 14
	1. Define ductility.
	૧. તન્યતાની વ્યાખ્યા આપો.
	2. Give Factors which are affecting Recrystallisation temperature.
	૨. પુનઃ સ્ક્રિક્રિટિકરણ તાપમાનને અસર કરતા પરીબળો જણાવો.
	3. Define bending.
	૩. બેંડિંગ વીજે સમજાવો.
	4. Write name of different types of Gas flames
	૪. વિવિધ પ્રકારોની ગેસ ફ્લેમના નામ આપો.
	5. Give full Name of PAW, TIG & SAW
	૫. PAW, TIG તથા SAW ના પુરા નામ આપો.
	6. Functions of Runner & Risers in casting process
	૬. રનર તથા રાઇસર નું કાર્ય જણાવો.
	7. Give four advantages of casting process.
	૭. કાસ્ટિંગ પ્રોસેસના કોઈપણ ચાર ફાયદા આપો.
	8. Name four types of cores.
	૮. કોર્સ પણ ચાર પ્રકારની કોરના નામ આપો.
	9. Draw four types of Weld Joints.
	૯. કોઈ પણ ચાર વેલ્ડ જોઈટની આકૃતી દોરો.
	10. Differentiate soldering and brazing.
	૧૦. સૉલ્ડરિંગ તથા બ્રેઝિંગનો તફાવત આપો.
Q.2	(a) Explain factors affecting the drawing Process. 03
પદ્ધ. ૨	(અ) ડ્રોઇંગ પ્રોસેસને અસર કરતા પરીબળો જણાવો. 03
	OR
	(a) What is pattern? Explain the necessity of pattern in casting. 03
	(અ) પેટર્ન એટલે શું? કાસ્ટિંગમાં પેટર્નની જરૂરીયાત જણાવો. 03
	(b) List various factors which are considered for selection of Pattern materials 03
	(બ) પેટર્ન મટીરીયલની પસંદગીને અસર કરતા પરીબળો જણાવો. 03
	OR

	(b) Define (1) Strength (2) Brittleness (3) Elasticity	03
	(બ) સમજાવો. (૧) સ્ટ્રેંથ (૨) બરડતા (૩) સુધટયતા	03
	(c) Draw neat sketch of cupola furnace & label it.	04
	(ક) કુપોલા ફર્નોસની સ્વાચ આફુતી દોરો.	04
	OR	
	(c) Enlist types of pattern material and explain any three.	04
	(ક) પેટર્ન મટીરીયલની પ્રકારોની યાદી આપી કોઈ પણ ત્રણ સમજાવો.	04
	(d) Enlist the Properties of moulding sand and explain any four.	04
	(દ) મોલ્ડિંગ સેન્કના ગુણધર્મોની યાદી આપી કોઈપણ ચાર ગુણધર્મો સમજાવો.	04
	OR	
	(d) Draw the gas welding techniques.	04
	(દ) ગેસ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયાની સ્વાચ આફુતી દોરો.	04
Q.3	(a) Give meaning of the term with sketch (1) Ingots (2) Billets (3) bloom (4) slab.	03
પ્રશ્ન. 3	(અ) આફુતી દોરી પદો સમજાવો. (૧) ઇંગોટ (૨) બીલેટ (૩) બ્લુમ (૪) સ્લેબ	03
	OR	
	(a) Enlist methods of Extrusion and explain tube extrusion.	03
	(અ) એક્સ્ટ્રુસનની રીતોની યાદી આપી ટ્યુબ એક્સ્ટ્રુસન સમજાવો.	03
	(b) Enlist types of patterns and explain any two with figure.	03
	(બ) પેટર્નના પ્રકારોની યાદી આપી કોઈ પણ ૨ આફુતી દોરી સમજાવો.	03
	OR	
	(b) List the Defects of forging Process.	03
	(બ) ફોર્જિંગ પ્રોસેસ મા ઉકૂવતી ખામીઓની યાદી આપો.	03
	(c) Explain the Punching operation with neat sketch	04
	(ક) આફુતી દોરી પણ્યિંગ ઓપરેશન સમજાવો.	04
	OR	
	(c) Give Differences between Hot Working and Cold Working.	04
	(બ) તફાવત આપો. (૧) હોટ વર્કિંગ (૨) કોલ્ડ વર્કિંગ	04
	(d) Explain the Blank Drawing operation with neat sketch.	04
	(દ) આફુતી દોરી બ્લેન્ક ફ્રોઇંગ ઓપરેશન સમજાવો.	04
	OR	
	(d) Give Differences between Hot Rolling and Rolling	04
	(દ) તફાવત આપો. (૧) હોટ રોલિંગ (૨) કોલ્ડ રોલિંગ	04
Q.4	(a) Give at list five application of welding process	03
પ્રશ્ન. ૪	(અ) વેલ્ડિંગ પ્રોસેસની પાંચ ઉપયોગીતા આપો.	03
	OR	
	(a) Explain Spot Welding	03
	(અ) સ્પોટ વેલ્ડિંગ વીજો સમજાવો.	03
	(b) Draw the neat sketch of Metal Inert Gas (MIG) welding	04
	(બ) મીગ વેલ્ડિંગની સ્વાચ આફુતી દોરો.	04
	OR	
	(b) Give differences between welding and soldering	04
	(બ) તફાવત આપો. (૧) વેલ્ડિંગ (૨) સોલ્ડરિંગ	04

	(c) Write brief note on Defects in casting.	07
	(ક) કસ્ટિંગમા ઉદ્ઘાતી ખામીઓની યાદી આપો.	07
Q.5	(a) Give causes of welding defects	04
પ્રશ્ન. ૫	(અ) વેલ્ડિંગમા ઉદ્ઘાતી ખામીઓના કારણો જણાવો.	04
	(b) Write short notes on Adhesive materials.	04
	(બ) એડહેસીવ મટીરીયલ વીજે ટુક નોંધ લખો.	04
	(c) Draw set up of electron beam welding process	03
	(ક) ઇલેક્ટ્રોન બીમ વેલ્ડિંગની સ્વચ્છ આકૃતી દોરો.	03
	(d) Enlist types of pattern allowances.	03
	(દ) પેટર્ન છુટ છાટની યાદી આપો.	03
