Seat No.:	Enrolment No
-----------	--------------

Subject Name: METAL FORMING & POWDER METALLURGY

Subject Code: 3332102

## **GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**

DIPLOMA ENGINEERING - SEMESTER - III • EXAMINATION - WINTER- 2016

		0:30 AM TO 01:00 PM Total Marks: 7	0
2 3 4 5	i. 2. 3. 4. 5.	Attempt all questions.  Make Suitable assumptions wherever necessary.  Figures to the right indicate full marks.  Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.  Use of only simple calculator is permitted in Mathematics.  English version is authentic.	
Q.1	1. q. 2. 3. 3. 4. 8. 5. q. 6. 9. 6. 9. 6. 90 q0	Write the name of different types of forging process. જુદી જુદી ફોર્જીંગ પ્રક્રિયા ના નામ લખો. Define elasticity. ઇલાસ્ટીસીટી વ્યાખ્યાચીત કરો. Define ductility and malleability. ડ્ક્ટીલીટી અને મેલેબીલીટી ને વ્યાખ્યાચીત કરો. Give the name of variables which affect on extrusion process. એક્સ્ટ્રુસન પ્રક્રિયામા અસર કરતા પરીબળો ના નામ લખો. Define fatigue. ફતીગ વ્યાખ્યાચીત કરો. Compare punching and piercing. પંચીગ અને પીચરસીંગ ની સરખામણી કરો. Differentiate recovery and recrystalization. રીકવરી અને રિકિસ્ટલાયઝેન નો તફાવત લખો.	14
Q.2 ત્રક્ષ. ૨	(a) <b>(</b> અ		03
	(a) (અ (b)	Explain theory of rolling. ) રોલીંગ ની થીયરી સમજાવો.	03 03

Date:24-11-2016

	(બ)	ઓપન ડાઇ ફીજિંગ સમજાવી.	03
		OR	
	(b)	Draw two high and four high mill.	03
	(બ <b>)</b>	ટુ હાઇ અને ફોર હાઇ મીલ દોરો.	03
	(c)	Differentiate hot rolling and cold rolling.	04
	(8)	હોટ રોલીંગ અને કોલ્ડ રોલીંગનો તફાવત જણાવો.	٥X
		OR	
	(c)	Write defects and remedies of forged products.	04
	(8 <b>)</b>	ફોર્જંડ બનાવટની ખામીઓ અને નિવારણ લખો.	٥X
	(d)	Explain close die forging process with neat diagram.	04
	(S)	ક્લોઝ ડાઇ ફોર્જિંગ પ્રક્રિયા સ્વચ્છ આકૃતિ દોરી સમજાવો.	٥٨
		OR	
	(d)	Explain forging equipments.	04
	(S)	ફોર્જિંગના સાધનો સમજાવો.	٥X
Q.3	(a)	Explain direct extrusion process.	03
પ્રશ્ન. 3	(અ)	ડાઇરેક્ટ એક્સ્ટ્રુસન પ્રક્રિયા સમજાવો.	03
		OR	
	(a)	Explain tube drawing process.	03
	(અ <b>)</b>	ટ્યૂબ ડ્રોઈંગ પ્રક્રિયા સમજાવો.	03
	(b)	Write advantages of indirect extrusion process.	03
	(બ <b>)</b>	ઈનડાઇરેક્ટ એક્સ્ટ્રુસન પ્રક્રિયાના ફાયદાઓ લખો.	03
		OR	
	(b)	Write the name of different extrusion products and production methods.	03
	(બ)	જુદી જુદી એક્સ્ટ્રુસનની બનાવટ અને તેને બનાવવાની પધ્ધતિના નામ લખો.	03
	(c)	Explain production of wires.	04
	(8 <b>)</b>	વાયરની બનાવટ સમજાવો.	٥٨
	( )	OR	0.4
	(c)	List out the name of extrusion defects and explain any one.	04
	(8)	એક્સ્ટ્રુસનની ખામીઓની યાદી લખો અને કોઇપણ એક સમજાવો.	08
	(d)	Explain production of porous bearing through powder metallurgy.	04
	(S)	પાવડર મેટલર્જીની મદદથી છિદ્રાળુ બેરીંગનુ ઉત્પાદન સમજાવો.	٥X
		OR	
	(d)	Explain indirect extrusion process.	04
	(S)	ઈનડાઇરેક્ટ એક્સ્ટ્રુસન પ્રક્રિયા સમજાવો.	٥X
Q.4	(a)	Explain deep drawing process.	03
પ્રશ્ન. ૪	(અ)	ડીપ ડ્રોઈંગ પ્રક્રિયા સમજાવો.	03
		OR	
	(a)	Draw shearing and bending operation figure.	03
	(અ <b>)</b>	શીયરીંગ અને બેંડિંગ પ્રક્રિયાની આકૃતિ દોરો.	03
	(b)	Explain coining and embossing.	04
	(બ <b>)</b>	કોઇનીંગ અને એમબોસીંગ સમજાવો.	٥٧
		OR	
	(b)	Write comparison between powder metallurgy and other metal shaping	04

		processes.	
	(બ <b>)</b>	પાવડર મેટલર્જી અને અન્ય મેટલ શેપિંગ પ્રક્રિયાની સરખામણી લખો.	OX
	(c)	Explain all steps of powder metallurgy method.	07
	(8 <b>)</b>	પાવડર મેટલર્જી પ્રક્રિયાના બધા પગલાઓ સમજાવો.	0.9
Q.5	(a)	Write difference between hot working and cold working.	04
પ્રશ્ન. પ	(અ)	હોટ વર્કિંગ અને કોલ્ડ વર્કિંગ નો તફાવત લખો.	OX
	(b)	Write advantages and limitations of powder metallurgy.	04
	(બ <b>)</b>	પાવડર મેટલર્જીના ફાયદાઓ અને મર્યાદાઓ લખો.	OX
	(C)	Explain electrolysis process for powder production.	03
	(8 <b>)</b>	પાવડરના ઉત્પાદન માટેની ઈલેક્ટ્રોલીસીસ પ્રક્રિયા સમજાવો.	03
	(d)	Write the name of different forging products.	03
	(S)	જુદી જુદી ફોર્જિંગની બનાવટના નામ લખો.	03

\*\*\*\*\*\*