

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
DIPLOMA ENGINEERING – SEMESTER –V• EXAMINATION – WINTER 2016

Subject Code: 3352905**Date: 29-11 - 2016****Subject Name: Q.P.C In Spinning & Weaving****Time: 10:30 AM TO 01:00 PM****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.
5. Use of only simple calculator is permitted in Mathematics.
6. English version is authentic.

Q.1

Answer any seven out of ten. દશમાંથી કોઇપણ સાતના જવાબ આપો.

14

1. Define Yarn realization.
૧. યાર્ન રિયાલાયઝેશનની વ્યાખ્યા આપો.
2. Define the term key variables.
૨. પદ કે-વેરીએબલ સમજાવો.
3. List the factors affecting yarn realization.
૩. યાર્ન રિયાલાયઝેશનને અસર કરતાં પરિબલોના નામ આપો.
4. Give the norms for yarn realization.
૪. યાર્ન રિયાલાયઝેશનના નોર્મ્સ આપો.
5. List the different yarn faults.
૫. યાર્નની ખામીઓના નામ આપો.
6. List the different package faults.
૬. પેકેજની ખામીઓના નામ આપો.
7. List the different size beam defects.
૭. સાઇઝીંગની ખામીઓનાં નામ આપો.
8. List the different fabric faults.
૮. ફેબ્રિકની ખામીઓનાં નામ આપો.
9. Define size pick up.
૯. સાઇઝ પીક-અપ ની વ્યાખ્યા આપો.
10. List the different warp beam defects.
૧૦. વાર્પીંગ બીએમાની ખામીઓનાં નામ આપો.

Q.2**પ્રશ્ન. ૨**

- (a) Write short note on scope of process control in Spinning.
- (અ) સ્પીનીંગમાં પ્રોસેસ કંટ્રોલનો અવકાશ પર ટૂંકનોંધ લખો.

07**૦૭**

OR

- (a) Explain the methods for improving mixing cost ratio.
- (અ) મીક્સીંગ કોસ્ટ રેશિયો ઇમ્પ્રૂવ કરવાની પદ્ધતિ સમજાવો.
- (b) Explain the importance of fiber property for yarn quality.
- (બ) યાર્નની ગુણવત્તા માટે ફાઇબરના ગુણધર્મોનું મહત્વ સમજાવો.

07**૦૭****07****૦૭**

OR

	(b)	Define cleaning efficiency. Give the norms for cleaning and waste in Blow-room and Card.	07
	(બ)	કલીનીંગ એફીસીયન્સીની વ્યાખ્યા આપો. બ્લો-રૂમ અને કાર્ડમાં કલીનીંગ અને વેસ્ટના નોર્મ્સ આપો.	૦૭
Q.3	(a)	Write short note on within bobbin count variation.	07
પ્રશ્ન. ૩	(અ)	વીથીન બોબીન કાઉન્ટ વેરીએશન પર ટૂંકનોંધ લખો.	૦૭
		OR	
	(a)	Write short note on between bobbin count variations.	07
	(અ)	બીટવીન બોબીન કાઉન્ટ વેરીએશન પર ટૂંકનોંધ લખો.	૦૭
	(b)	Write short note on machine audit.	07
	(બ)	મશીન ઓડીટ પર ટૂંકનોંધ લખો.	૦૭
		OR	
	(b)	Write short note on scope of process control in weaving.	07
	(બ)	વીવીંગમાં પ્રોસેસ કંટ્રોલનો અવકાશ પર ટૂંકનોંધ લખો.	૦૭
Q.4	(a)	Explain the causes and remedies of size defects.	07
પ્રશ્ન. ૪	(અ)	સાઈઝીંગની ખામીઓના કારણો અને ઉપાયો સમજાવો.	૦૭
		OR	
	(a)	Explain the stretch control in sizing.	07
	(અ)	સાઈઝીંગમાં સ્ટ્રેચ કંટ્રોલ સમજાવો.	૦૭
	(b)	Give the causes and remedies of any three fabric defects.	07
	(બ)	કોઈ પણ ત્રણ કાપડની ખામીઓના કારણો અને ઉપાયો આપો.	૦૭
Q.5	(a)	Explain the causes and remedies of any three yarn faults.	07
પ્રશ્ન. ૫	(અ)	કોઈ પણ ત્રણ યાર્નની ખામીઓના કારણો અને ઉપાયો જણાવો.	૦૭
	(b)	Write short note on soft nose or base package defect.	07
	(બ)	પેકેઝની ખામી Soft nose or base પર ટૂંકનોંધ લખો.	૦૭
