Seat No.:	Enrolment No.:
Deat 110	Lindinent 110

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

DIPLOMA ENGINEERING - SEMESTER - V • EXAMINATION - SUMMER 2017

•		de: 351901 Date:02-05 me: Thermal Engineering	5-2017
_	: 2:30	0 PM TO 5:00 PM Total Mark	ks: 70
2. 3. 4.	Make Figur Each	mpt all questions. The suitable assumptions wherever necessary. The res to the right indicate full marks. The question carry equal marks (14 marks) This is a considered to be Authentic.	
Q.1	(a)	Draw neat sketch of Lancashire Boiler with flue gas path and explain working.	07
પ્રશ્ન.૧	અ	લેન્કેશાયર બોઈલર માં ફ્લુગેસ નો પરિપથ દર્શાવોતો સ્કેય દોરો અને બો	.ઈલર 07
		નું કાર્ય સમજાવો.	
	(b)	Draw the simple sketch and explain working of any two boiler accessories.	0.9
	બ	કોઇપણ બે બોઈલરએસેસરીઝની સાદી આકૃતિ તેનું વર્કીંગ સમજાવો.	0.9
Q.2	(a)	Differentiate between impulse and reaction turbine.	07
પ્રશ્ન.૨	અ	ઇમ્પલ્સ અને રિએકશન ટર્બાઈન વચ્ચે નો તફાવત સમજાવો.	07
	(b)	Explain working of single stage reciprocating compressor with neat	0.9
		sketch.	
	બ	સિંગલ સ્ટેજ રેસીપ્રોકેટીંગ કમ્પ્રેસર ની કાર્ચ પધ્ધતિ સ્વચ્છ આકૃતિસાથે વા OR	ર્શવો. ૦૭
	(b)	Write difference between fire tube and water tube boiler.	07
	બ	ફાયર ટ્યુબ બોઈલર અને વોટર ટ્યુબ બોઈલર વચ્ચેનો તફાવત લખો.	
Q.3	(a)	Explain the working of Two Stroke cycle Petrol engine.	07
પ્રશ્ન.3	અ	ટુ સ્ટ્રોક પેટ્રોલ એન્જીન ની કાર્ચપધ્ધતિ સમજાવો.	07
	(b)	Differentiate between S.I. engine and C.I. engine.	0.9
	બ	એસ.આઈ.એન્જીન અને સી.આઈ.એન્જીન વચ્ચે તફાવત કરો. 	೦೨

Q.3	(a)	Differentiate between Four Stroke Cycle and Two stroke Cycle of I.C. engine.	07
પ્રશ્ન 3	અ	આઈ.સી.એન્જીનના ફોર સ્ટ્રોક સાયકલ અને ટુ સ્ટ્રોક સાયકલ વચ્ચે તફાવત	07
		કરો.	
	(b)	In a single cylinder engine working on four stroke cycle, the following readings were observed: (i) Indicated mean effective pressure 6 bar (ii) Engine cylinder diameter 25 cm (iii) Piston stroke length 45 cm (iv) Engine speed 500 rpm (v) Mechanical efficiency 75 % Find out (i) Indicated Power in KW (ii) Brake Power in KW	0.9
બ	બ	સિંગલ સીલીન્ડર ફોર સ્ટ્રોક સાયકલ પર કામ કરતા એન્જીન પર નીચેના	0.9
		અવલોકનો મળેલા છે.	
		ઈન્ડીકેટેડ સરાસરી અસરકારક દબાણ=૬bar	
		એન્જીન સીલીન્ડરનો વ્યાસ=૨૫ સેમી.	
		પીસ્ટન સ્ટ્રોકની લબાઈ=૪૫ સેમી.	
		એન્જીન સ્પીડ ૫૦૦ rpm	
		મિકેનિકલ દક્ષતા ૭૫%	
		શોધો:(i)દર્શિત પાવર,KW માં (ii)બ્રેક પાવર, KW માં (iii)ધર્ષણ પાવર, KW માં	
Q.4	(a)	Derive the equation for the efficiency of bray ton cycle.	07
प्रश्न ४	અ	બ્રેટોન સાયકલ ની કાર્ય દક્ષતા નું સૂત્ર તારવણી કરો.	07
	(b)	List the various alternate fuels and explain CNG as an alternate fuel with Its advantages.	0.9
	બ	બળતણના જુદા જુદા નામ આપી સી.એન.જી.બળતણ વિશે લખો અને તેના	೦೨
		ફાયદા જણાવો.	
		OR	
Q.4	(a)	Define air compressor and Explain reciprocating air compressor with Neat sketch.	07
પ્રશ્ન.૪	અ	ક્રમ્પેસર ની વ્યાખ્યા આપી અને રેસીપ્રોકેટીંગ ક્રમ્પેસર આકૃતિ દોરી સમજાવો	07
	(b)	Give classification of cooling tower and explain any one of them with Neat sketch.	0.9
	બ	કુલીંગ ટાવર નું વર્ગીકરણ કરો અને કોઈ પણ એકની આકૃતિ દોરી સમજાવો	0.9
Q.5	(a)	Explain vapour compression refrigeration cycle with P-V & T-S diagram.	07

પ્રશ્ન પ	અ	પી.વી. અને ટી.એસ. સાથે વેપર કમ્પ્રેસન રેફ્રીજરેસન સાયકલ સમજાવો.	07
	(b)	Explain Window A.C.	೦೨
	બ	વિંડો એ.સી. વિષે સમજાવો.	೦೨
		OR	
Q.5	(a)	Explain concept of black body & Fourier law of conduction	07
પ્રશ્ન પ	અ	બ્લેક બોડી કન્સેપ્ટ અને કન્ડકંસન માટે નો ફોરીયરનો નિયમ સમજાવો.	07
	(b)	Explain psychometric chart in detail.	೦೨
	બ	સાયકોમેટ્રીક યાર્ટ વિસ્તાર થી સમજાવો.	0.9
